

封装密封性 检测测漏模块

Leak Testing Module for Package Sealing



- ◆ 气密测试标准单元，屏机分离
Air leak testing standard unit, screen machine separation
- ◆ 外观模块化设计，方便集中安装
Modular appearance design, track installation
- ◆ 压力量程覆盖 -100kPa 到 900kPa
Pressure range -100kPa to 900kPa
- ◆ 适用于标准化大批量测试，可通过上位机控制多台仪器同时工作
Suitable for standardized mass testing, multiple instruments can be controlled by the upper computer to work at the same time
- ◆ 参数设置与数据传输，通过上位机实现
Parameter setting and data transmission, realizing through the host computer
- ◆ 配合分压模组可实现密封品测试
Seals can be test with the partial pressure module
- ◆ 内置分压模组检测过程中快速识别包装破损
The built-in voltage divider module can quickly identify package damage during the detection process



Solution for Sealing Integrity of Drug Packaging

药品包装密封完整解决方案

参考标准

1. 国家法律法规：《药品生产质量管理规范》（GMP）、《药品包装材料和容器管理办法》等相关法规。
2. 行业标准：如《药品包装用复合膜、袋通则》（YBB00172002）、《塑料输液瓶密封性测定方法》（YBB00362004）等。
3. 企业内部标准：根据产品特性制定的药品包装气密性检测细则。

解决方案

S20 封装气密测漏模块

1. 气密测试标准单元，屏机分离
2. 外观模块化设计，方便集中安装
3. 压力量程覆盖 -100kPa 到 900kPa
4. 适用于标准化大批量测试，可通过上位机控制多台仪器同时工作
5. 静态泄漏测试，最小可检测 1 微米孔径



S20C-D 模组



S20C-P 模组

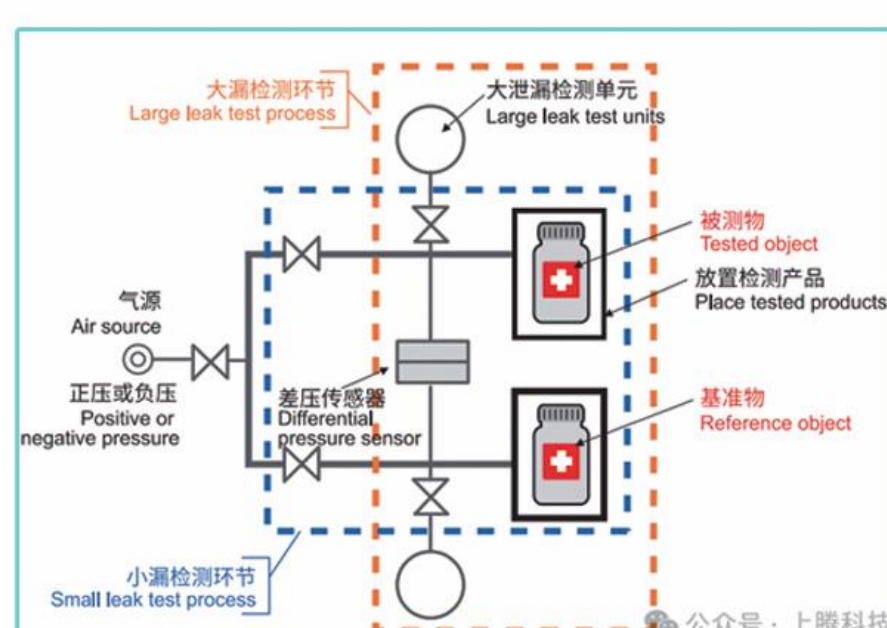


M90 密封性测漏仪

1. 通过对从药品包装缺陷逃逸出来的空气分子进行压强或流量的精密测量进而对包装的密封完整性进行定性定量的分析。是一种先进的高精度无损测试方法。
2. 基于前期积累的核心科技成果同时针对医药包装的高精度检测进行了专门优化，M90 整体为轻便坚固的铝合金外壳，达到 IP63 防护级别，具有优异的抗电磁干扰能力
3. 高性能嵌入式 linux 系统支持高级的指令交互且运行稳定。同时兼顾了桌面使用与自动化机柜集成



测试原理图



M90 密封品气密测试仪